

DINITROL 512 2K HM

2-Komponenten Polyurethan-Klebstoff

DINITROL 512 2K HM wurde für Austausch von Windschutzscheiben entwickelt, bei dem es auf schnelle und sichere Wegfahrzeiten ankommt. Im Gegensatz zu den üblicherweise verwendeten 1K Klebstoffen ist die Reaktion dieses Produktes unabhängig von der Luftfeuchtigkeit. Dieses Produkt ist als ein schwach leitender Klebstoff konzipiert. Es deckt alle Anforderungen bezüglich Antennenleistung und potentieller Kontaktkorrosion in Kombination mit Aluminiumkarosserien ab.

» **Gute Haftung auf Decklacken**

» **Kurze Topfzeit**

» **Geruchsarm**

» **PVC frei**

» **Hochmodulig und niederleitfähig**

» **Alterungs- & witterungsbeständig**



Equipment

DINITROL PM-MX TOOL 400 ML
Art. Nr. 1715700

INDUSTRIE NITRIL-HANDSCHUHE XL 10-P
Art. Nr. 1734100

DINITROL CARTRIDGE TOOL 2C
20V CORDLESS
Art. Nr. 1736300

DINITROL 512 2K HM

Art. Nr.	Größe	Packung	Farbe
12070	400 ml	Kartusche	Schwarz

a brand of



DINOL GmbH Pyrmonter Straße 76, D-32676 Lügde, Germany
Tel. +49 (0) 5281-98 2 98-0, Fax +49 (0) 5281-98 2 98-60, www.dinol.com

12.2020

Alle Daten und Empfehlungen sind das Ergebnis sorgfältiger Untersuchungen durch unser Labor. Sie können nur als Empfehlung angesehen werden, die dem heutigen Erfahrungsstand entsprechen. Die Daten werden im guten Glauben gegeben. Aufgrund der Vielzahl möglicher Anwendungs- und Arbeitsweisen können wir jedoch keine Verantwortung oder Verpflichtungen aus der fehlerhaften Anwendung übernehmen. Es wird daher ein vertragliches Rechtsverhältnis nicht begründet, und es entstehen aus eventuellen Kaufverträgen keine Nebenverpflichtungen.

DINITROL 512 2K HM

Technische Angaben

Produktbeschreibung

Der 2K-Klebstoff DINITROL 512 2K HM ist für den Austausch von Windschutzscheiben konzipiert, bei dem es auf schnelle und sichere Wegfahrzeiten ankommt. Im Gegensatz zu den üblichen 1K-Dicht- & Klebstoffen ist die Reaktion dieses Produktes unabhängig von der Luftfeuchtigkeit. Durch die Verwendung des hochmoduligen Scheibenklebstoffes DINITROL 512 2K HM wird der Torsionssteifigkeitsanteil der Karosserie um zusätzliche 30 – 50% erhöht. Dieser Klebstoff ist als niederleitfähig konzipiert. Es deckt alle Anforderungen an die Antennenleistung und die potentielle Kontaktkorrosion in Kombination mit Aluminium-Karosserien ab.

Features

- Bewährte Technologie zum Dickschichtkleben oder semistrukturellem Kleben im Fahrzeugbau
- Hochmodulig, niederleitfähig
- Einfache Positionierung und kein Verrutschen von verbundenen Substraten
- Unterstützt stark die Konstruktionsstärke
- Extra verkürzte Prozesszeit und hervorragende Belastbarkeit

Anwendung

Die Anwendung vom DINITROL 512 2K HM erfolgt mit dem dazu passenden statischen Mischer und dem Anwendungsgerät DINITROL P 580 / DP 400.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Für spezielle Anwendungen werden Vorversuche empfohlen.

Weitere Informationen:

Folgende Dokumente sind auf Anfrage erhältlich:

- Sicherheitsdatenblatt

Lagerung

Zwischen 0°C bis 35°C gut verschlossen lagern.

Technische Daten

Aussehen / Farbe	A-Komp.: schwarz / B-Komp.: schwarz
Mischverhältnis	1 : 1
Dichte (DIN 53217-4)	ca. 1'200 kg/m³
Standfestigkeit	bedingt gut
Verarbeitungstemperatur	10°C – 35°C (Produkt)
Tropfzeit¹	ca. 8 – 12 Min.
Härte Shore A (DIN 53505)	ca. 75
Zugfestigkeit (DIN 53504)	ca. 5 MPa
Reissdehnung (DIN 53504)	ca. 200%
Weiterreissfestigkeit (DIN 53515)	ca. 6 N/mm
Zugscherfestigkeit (DIN EN 1465)	ca. 5 – 6 MPa
Schubmodul (DIN 54451)	ca. 3.0 MPa
Durchgangswiderstand (DIN 60093)	ca. 10⁹ Ωcm
Glasumwandlungstemperatur	ca. -40°C
Temperaturbeständigkeit	< 80°C kurzfristig (ca. 1 Std.): < 120°C
Haltbarkeit (Lagerung < 25°C)	PE-Kartusche: 12 Monate
Wiederverwendbarkeit des Fahrzeuges (PKW)¹ (FMVSS 212/208)	ohne Airbag: 30 Min. mit Doppel-Airbag: 1 Std.
Erhältlich in	400 ml PE-Doppelkartusche, 25 L Eimern

1) 23°C / 50% rf

Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt oder dem Etikett der Verpackung zu entnehmen.